

Tél. : 01.39.37.22.50



Fax : 01.39.37.24.01

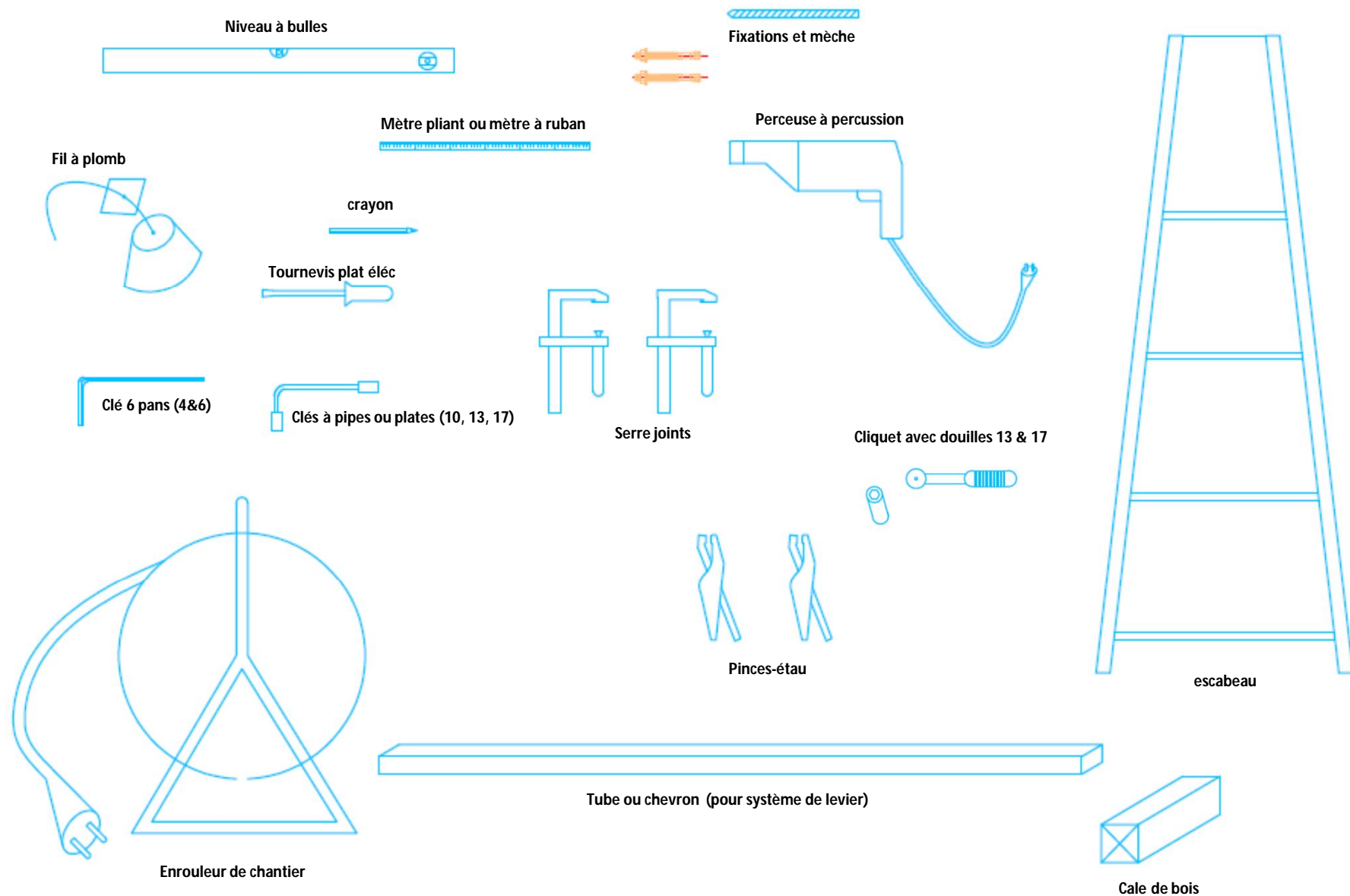


ZAE Les Pointes - 60230 CHAMBLY

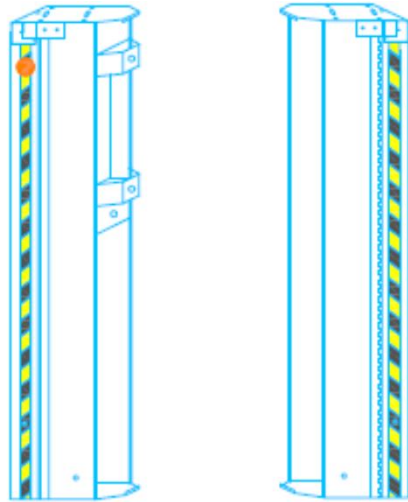
# SOMMAIRE

- 1 - Vérification de l'outillage et du kit
- 2 - Préparation du chantier
- 3 - Mise en place des poteaux et du fronton
- 4 - Fixation des poteaux par chevillage
- 5 - Mise en place des rails horizontaux et des suspentes
- 6 - Mise en place du tablier
- 7 - Mise en place du bras moteur mâle
- 8 - Raccordements électriques
- 9 - Mise en route, réglage
- 10 - Essais, finition (silicone extérieur)
- 11 - Préconisations de maintenance

# 1 – Vérification de l'outillage



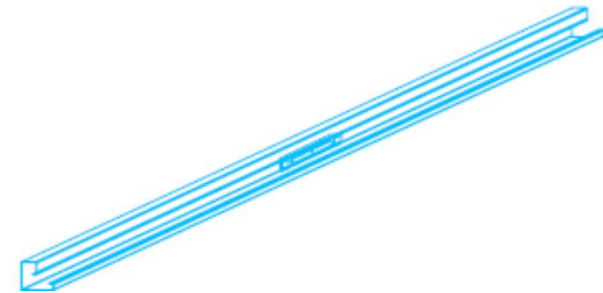
# 1 - Vérification du KIT



Poteaux Droit & Gauche



Contre poids



fronton



Bras moteur 1 ou 2  
(selon nombre de moteurs)



Rails horizontaux

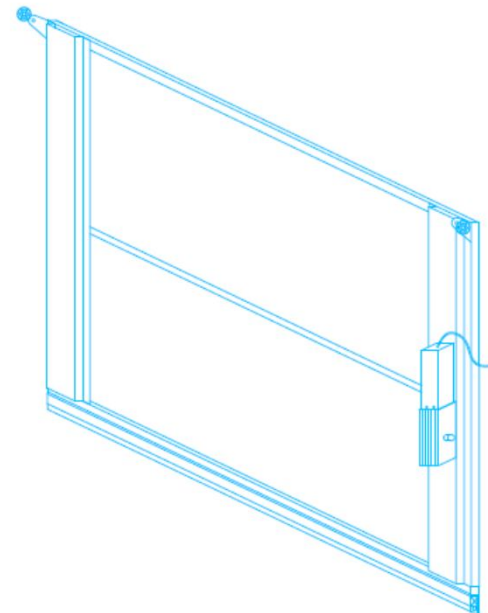


suspentes

Boite à boulons



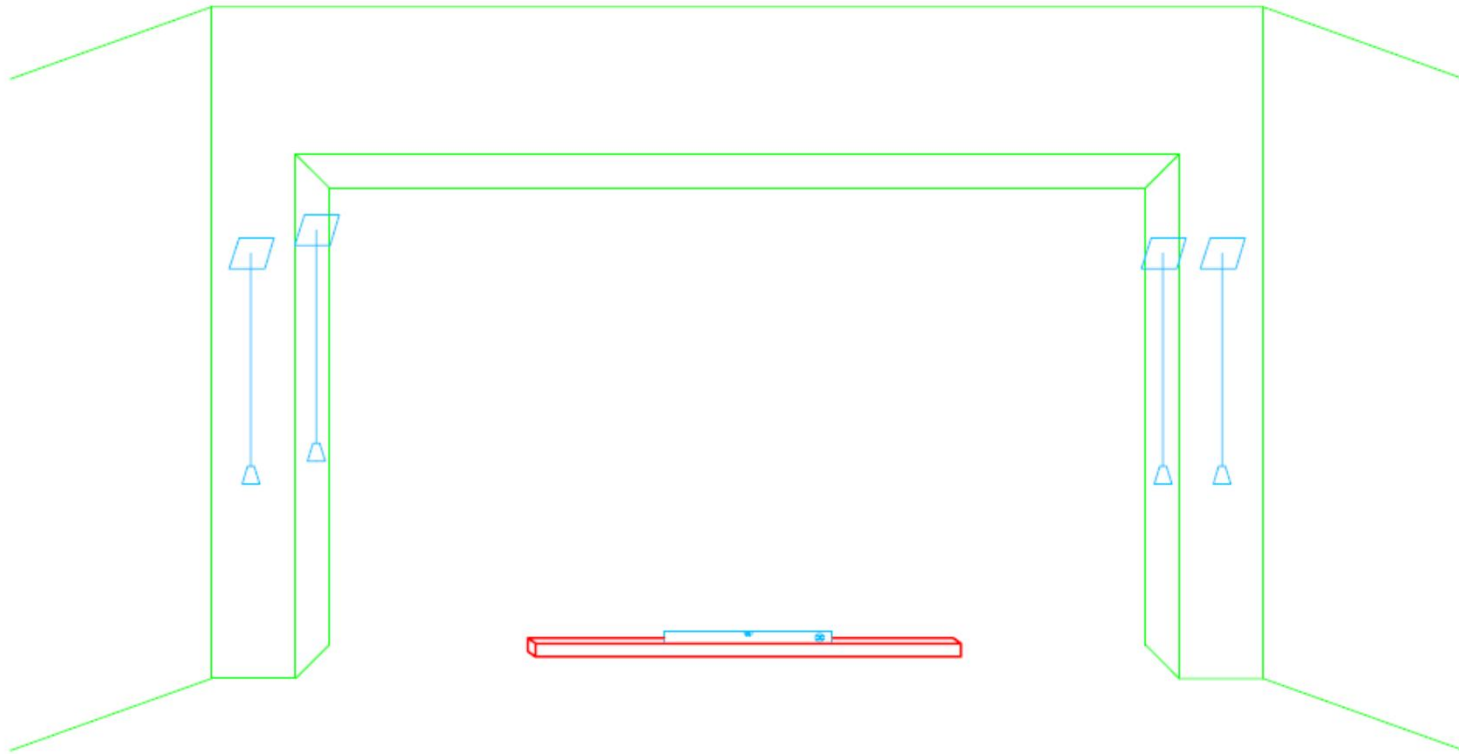
- 4 équerres de fixation
- 2 contre-plaques pour suspentes
- 2 bouchons 40x40
- 2 vis TH M 10x60
- 2 vis TH M 10x20
- 2 écrous frein M10
- 4 écrous M8
- 12 écrous frein M8
- 12 vis TRCC M8
- 10 rondelles  $\phi 10$
- 12 rondelles  $\phi 8$
- 2 glissières pour suspentes



Tablier avec remplissage et nombre  
de moteur au choix

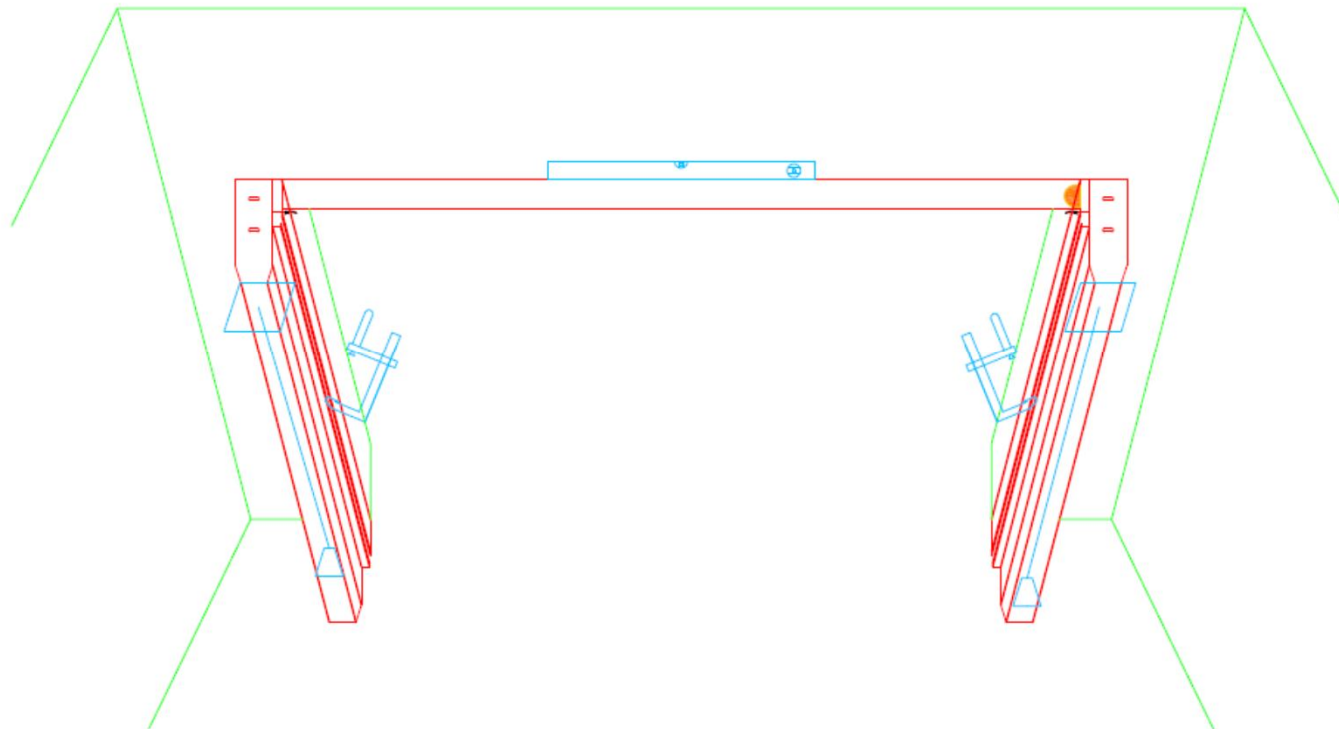
## 2 - Préparation du chantier

- 1 - Vérifier l'alimentation électrique 220v 10 A + terre côté droit intérieur HAUT
- 2 - Contrôler les dimensions de baie et leurs niveaux
- 3 - Baliser votre chantier



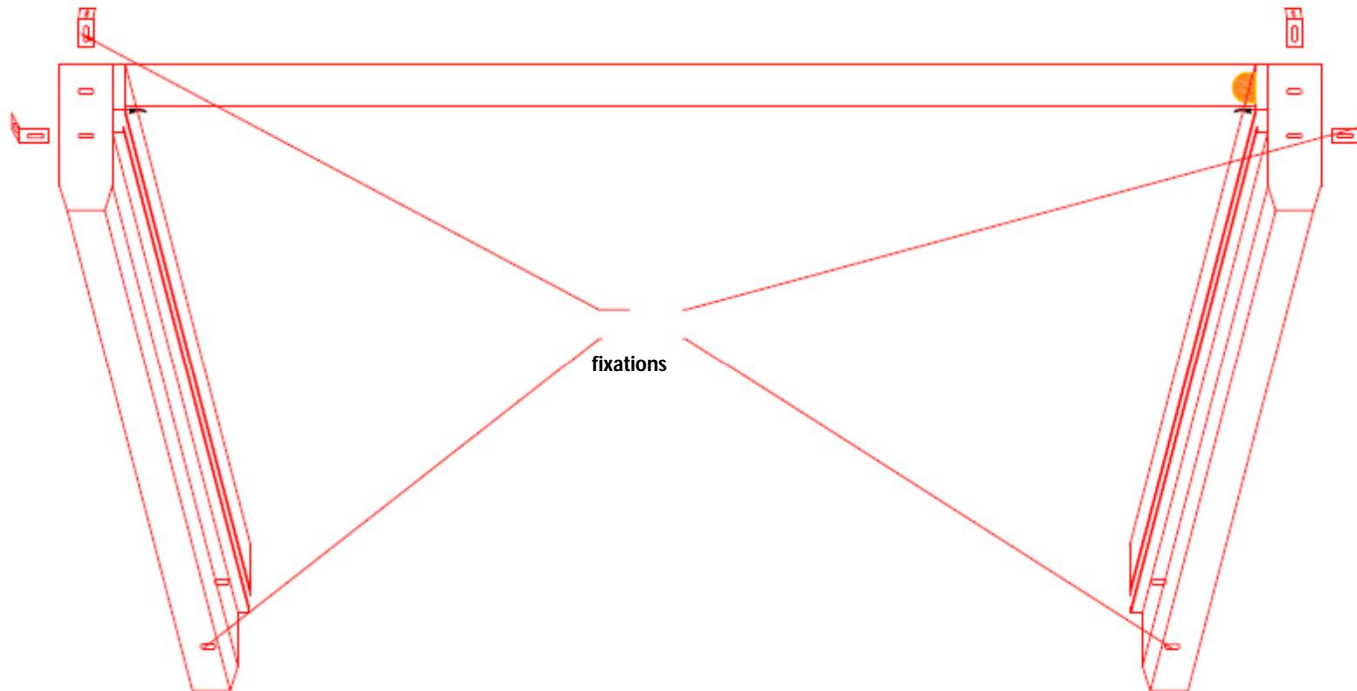
### 3 - Mise en place des poteaux et du fronton

- 1 - Présenter les montants Droit et Gauche au droit de la baie et les maintenir provisoirement à l'aide de serre-joints. (ou assemblage au sol)
  - 2- Présenter et assembler le fronton à l'aide des 4 vis THCC 8x25 et écrou (clef à cliquet de 13)
  - 3 - Déposer les capots d'accès des contrepoids
  - 4 - Mettre l'ensemble de niveau et d'aplomb au moyen du niveau et du fil à plomb
  - 5 - Utiliser des cales (d'épaisseur) acier si nécessaire
  - 6 - Tracer l'emplacement des points de fixations à l'aide du marqueur
- NOTA : Il est possible d'assembler à plat le portique lorsqu'il y a la place nécessaire et de le relever en position verticale.



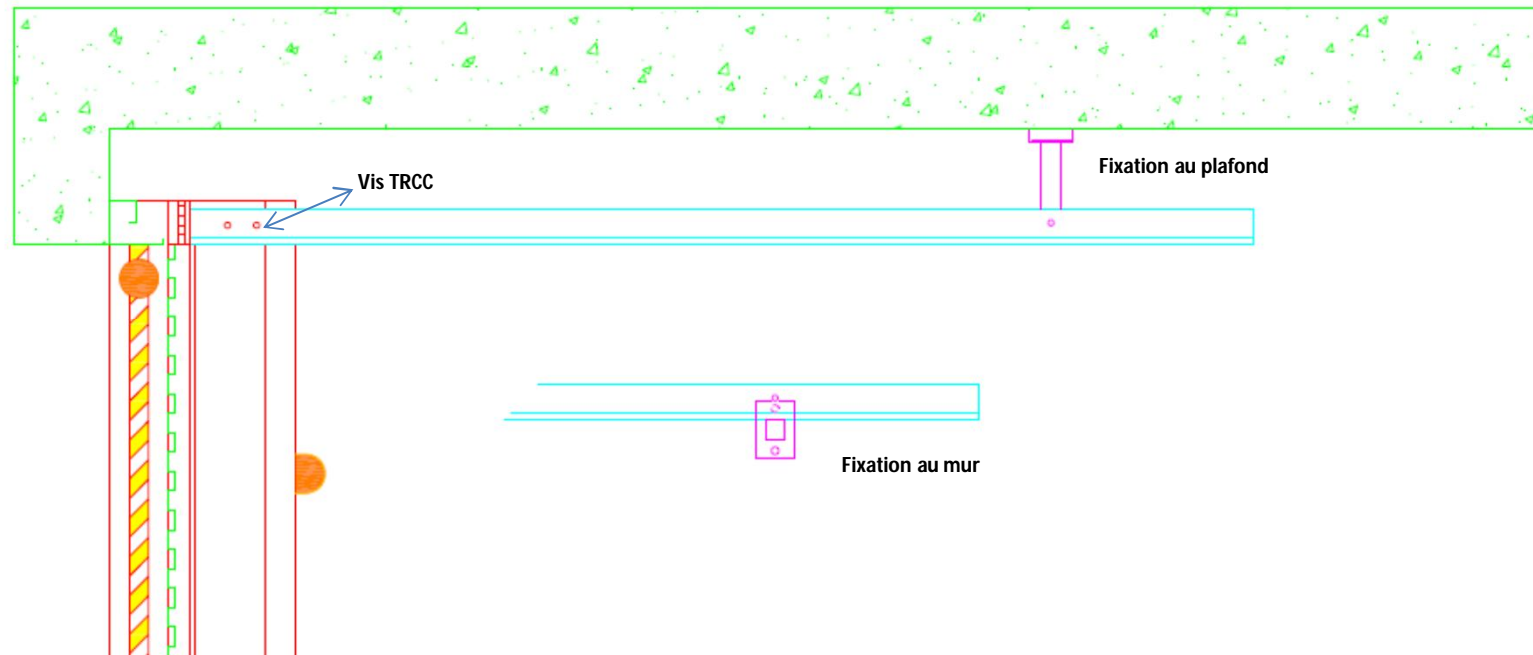
## 4 - Fixation des poteaux par chevillage

- 1 – Préparer le type de cheville appropriée à la nature du mur
  - 2 – Effectuer les percements à l'aide de la tamponette
  - 3 – Engager les chevilles en écartant si nécessaire le portique
  - 4 – Serrer fortement toutes les fixations aux endroits prévus sans omission
- NOTA : Dans le cas de l'utilisation du kit silent bloc, serrer modérément les points de fixations



## 5 - Mise en place des rails horizontaux et des suspentes

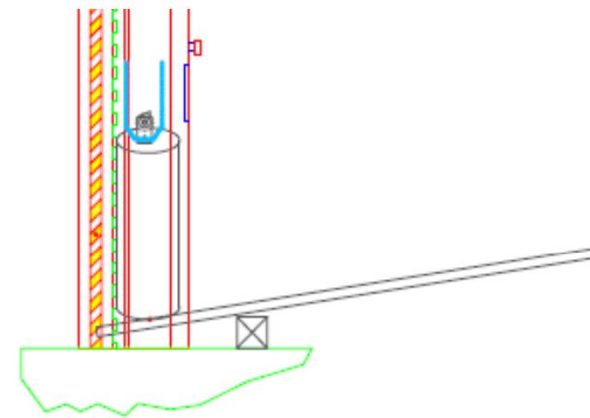
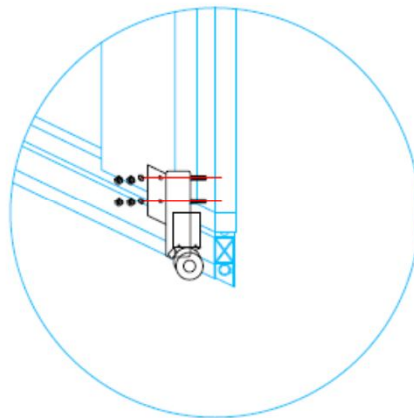
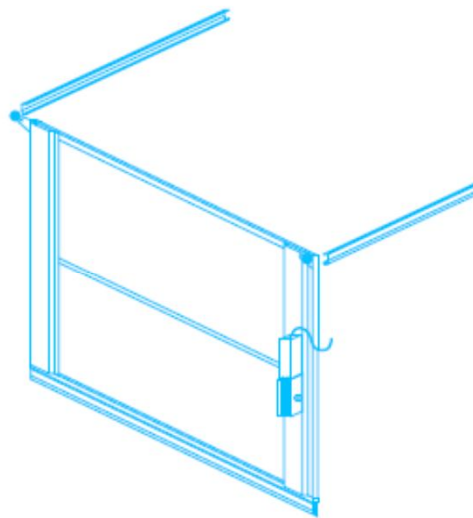
- 1 – Préparer le type de cheville appropriée à la nature du plafond
  - 2 – Présenter et assembler les rails en respectant impérativement les équerrages fronton/rails horizontaux. Utiliser les 4 vis TRCC 8x18 et écrous nylstop
  - 3 – Positionner et fixer les suspentes arrières au 2/3 des rails horizontaux.  
Les rails doivent être en position horizontale
  - 4 – Possibilité des les incliner vers l'arrière si nécessaire maxi 90 m/m
- NOTA : Dans le cas de l'utilisation du kit silent bloc, serrer modérément les points de fixations.





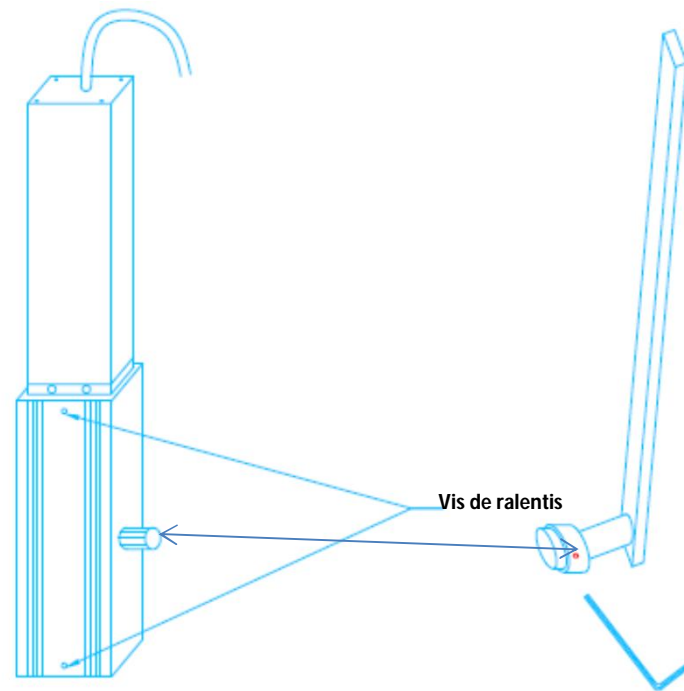
## 6 - Mise en place du tablier

- 1 – Mettre en place le tablier par l'arrière des rails horizontaux et le positionner au droit du fronton
- 2 – Présenter et assembler les guides parachutes au moyen des écrous M8 puis des M8 nylstop
- 3 – Lever le tablier en position horizontale en s'assurant que la chaîne soit correctement en place. Utiliser le parachute pour maintenir le tablier en position ouverte. (sécuriser par des pinces blocs)
- 4 – Faire système de levier dans le montant
- 5 – Positionner le contrepoids dans le montant et faire bras de levier avec le chevron pour insérer la chaîne sous le pignon
- 6 – Enlever le chevron et faire fonctionner manuellement la porte en ouverture et en fermeture. S'assurer que la porte soit parfaitement équilibrée et qu'aucun point dur n'apparaisse en cours de manœuvre. (Préférer une remontée libre)  
Ajuster le lestage s'il y a lieu.



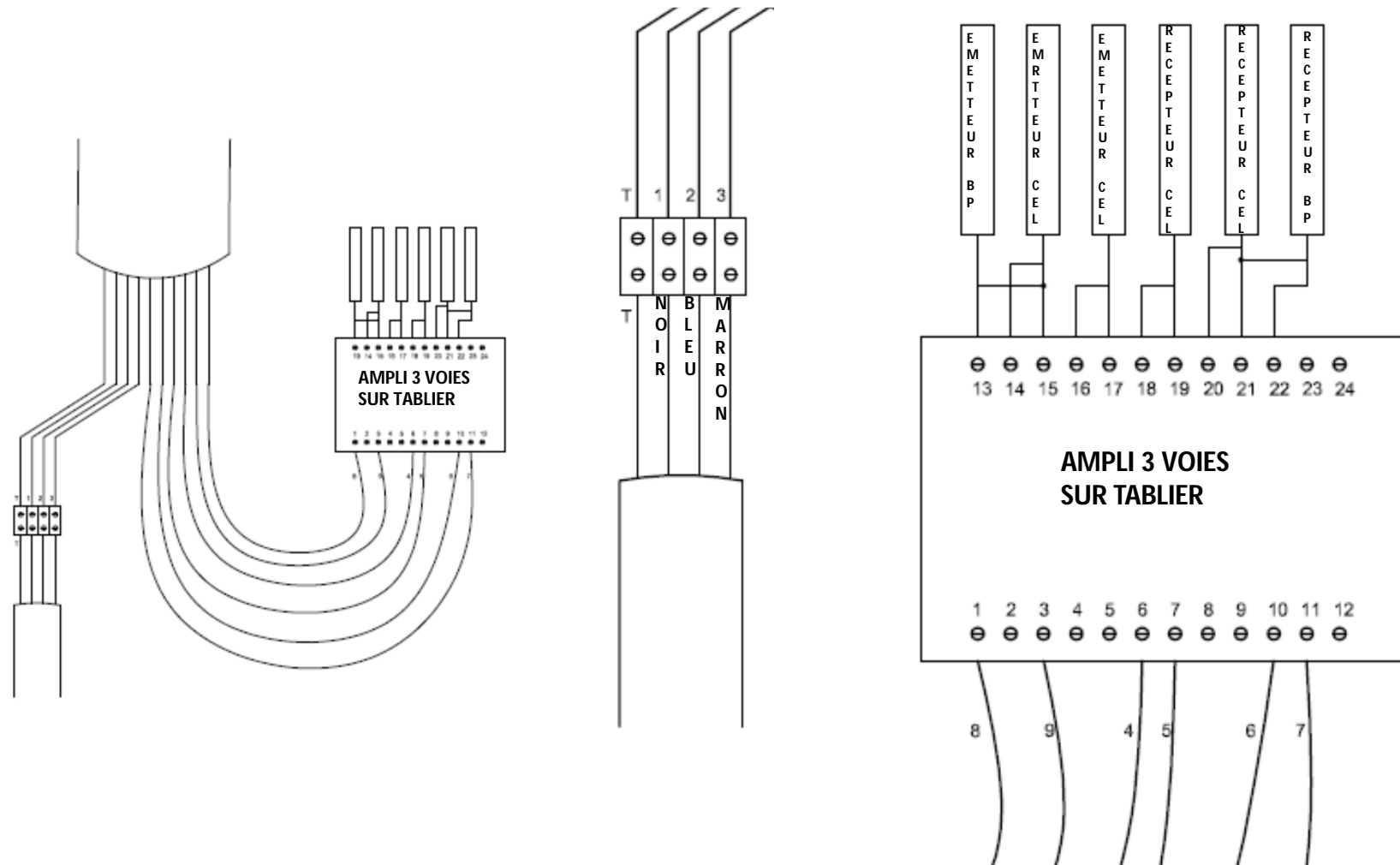
## 7 - Mise en place du bras moteur

- 1 – Vérifier que les vis de réglage du dispositif de ralentissement soient desserrées jusqu'en butée du circlips
- 2 – Vérifier que l'arbre cannelé soit bien en butée vers le bas suivant la flèche
- 3 – Présenter le bras moteur mâle dans sa coulisse préalablement graissée et l'emboîter dans l'axe moteur tout en tournant l'arbre moteur en sens inverse de la flèche de quelques degrés (maxi 7°) pour permettre l'enclenchement.
- 4 – Serrer fermement la vis pointeau située sur l'arbre moteur (B).



# 8 – Raccordement électrique

- 1 - Mise en place du câble moteur, de l'alimentation barre palpeuse et cellules embarquées : Passer le câble dans le tablier jusqu'à la boîte de raccordement située au dessus du moteur.
- 2 - Raccorder la ventouse et les cellules dans le linéaire : système embrochable
- 3 - Raccorder l'alimentation électrique sur la prise prévue dans le linéaire.



# 9 – Mise en route, réglages

1 – Mettre sous tension l'installation

2 – Commander l'ouverture

3 – L'afficheur affiche 0 = ouverture

Vérifier le sens de rotation du moteur

La porte doit s'ouvrir à la première impulsion

Inverser le sens du moteur s'il y a lieu en inversant le fil noir et le fil marron, le fil bleu étant neutre.

4 – Régler l'effort de poussée

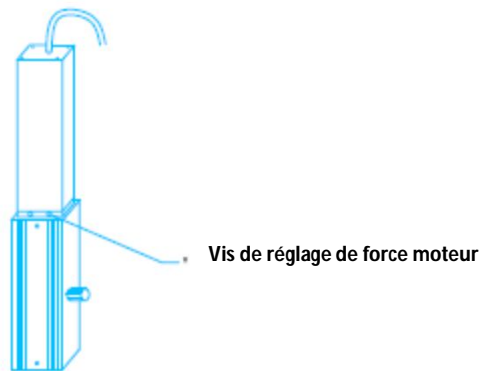
La force de poussée est réglée par deux soupapes by-pass (voir figure ci-dessous) caractérisée par le message **CLOSE et OPEN** respectivement pour le réglage de la poussée en fermeture et en ouverture.

En tournant les soupapes au moyen de la clé spéciale en dotation dans le sens des aiguilles d'une montre, la force transmise augmentera en les tournant dans le sens contraire, elle baissera.

La force de poussée réglée devra être légèrement supérieure à celle nécessaire pour ouvrir et fermer la porte pour assurer une sécurité anti-écrasement et pour ne pas soumettre l'opérateur à des sollicitations mécaniques inutiles

**En aucun cas il ne faudra fermer complètement les soupapes by-pass, au risque de bloquer la motorisation.**

Le fonctionnement de l'opérateur ne prévoit pas l'emploi de fin de courses : les soupapes by-pass fonctionneront, après l'arrivée en fermeture ou en ouverture qui devra être de deux ou trois secondes environs.



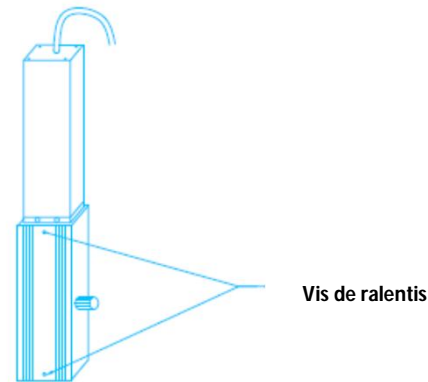
## 9 – « suite »

### 5 – Réglage de la vitesse d'accostage (freins)

Les moteurs S.D.M.I sont dotés de deux dispositifs de ralentissement permettant une fermeture et une ouverture sans aucun bruit de claquement.

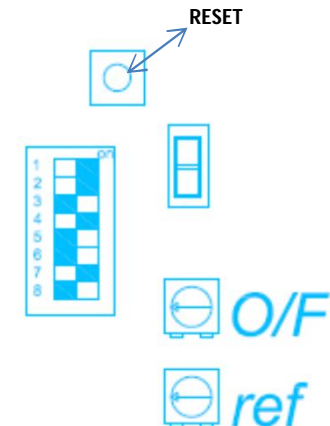
La phase de ralentissement a lieu lorsque la porte basculante est à 15°/20° environ avant la totale fermeture et ouverture.

La vitesse de l'opérateur dans la phase de ralentissement peut être réglée avec une clavette à barre hexagonale au moyen des soupapes 4 et C (voir figure ci-dessous) pour l'ouverture et la fermeture.



### 6 – Sur une logique électronique, vérifier la programmation de SW1

on	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
off		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	1	2	3	4	5	6	7



### 7 – Régler les temporisations d'ouverture et de fermeture avec la tempo P1

### 8 – Régler la temporisation de passage de véhicule avec la tempo P2

9 – Appuyer sur le bouton « RESET » et affiner les réglages temporisations. Pour valider le réglage, appuyer de nouveau sur « RESET »

# 10 - Essais

1 – Vérifier toutes les sécurités :

- Barre palpeuse
- Cellules ADMAP
- Cellules intérieures

2 – Vérifier les feux de pré signalisation orange intérieurs et extérieurs et les feux d'éclairage de zone

3 – Vérifier la condamnation ventouse

4 – Effectuer 20 manœuvres consécutives pour contrôler les réglages

5 – Fixer le capot moteur cache vis de réglage pression à l'aide des vis anti-vandales

6 – Refermer le carter cache contrepoids gauche intérieur et le carter cache armoire droit intérieur à l'aide des vis anti vandales

7 – Effectuer une finition entre le bâti et la maçonnerie à l'aide des cartouches de silicone

8 – Nettoyer votre chantier

9 – Etablir un avis de réception ou feuille de levée de réserves à faire signer par le client.

# 11 - Préconisations de maintenance

## Consignes de sécurité :

Faites effectuer les travaux d'inspection et de maintenance tous les ans minimum par un spécialiste conformément à ces instructions.

### **AVERTISSEMENT !**



Un risque de blessures existe dans la zone de pivotement et d'ouverture de la porte.

- Pendant la manœuvre de la porte, assurez-vous qu'aucune personne, en particulier des enfants, ne se trouve dans la zone de mouvement de la porte.
- Les pièces fonctionnelles, en particulier les composants relatifs à la sécurité, ne doivent être remplacés que par des spécialistes.

## Vérification de l'état de la porte :

- Effectuez un contrôle visuel de l'état général de la porte, de tous les composants ainsi que des dispositifs de sécurité et vérifiez que tous ceux-ci sont complets, en état et fonctionnent.
- Contrôlez le positionnement stable de tous les points de fixation. Au besoin, resserrez les vis.
- Huilez tous les points de rotation avec de l'huile lubrifiante courante (WD40 / silicone en bombe). **N'utilisez aucune graisse !**



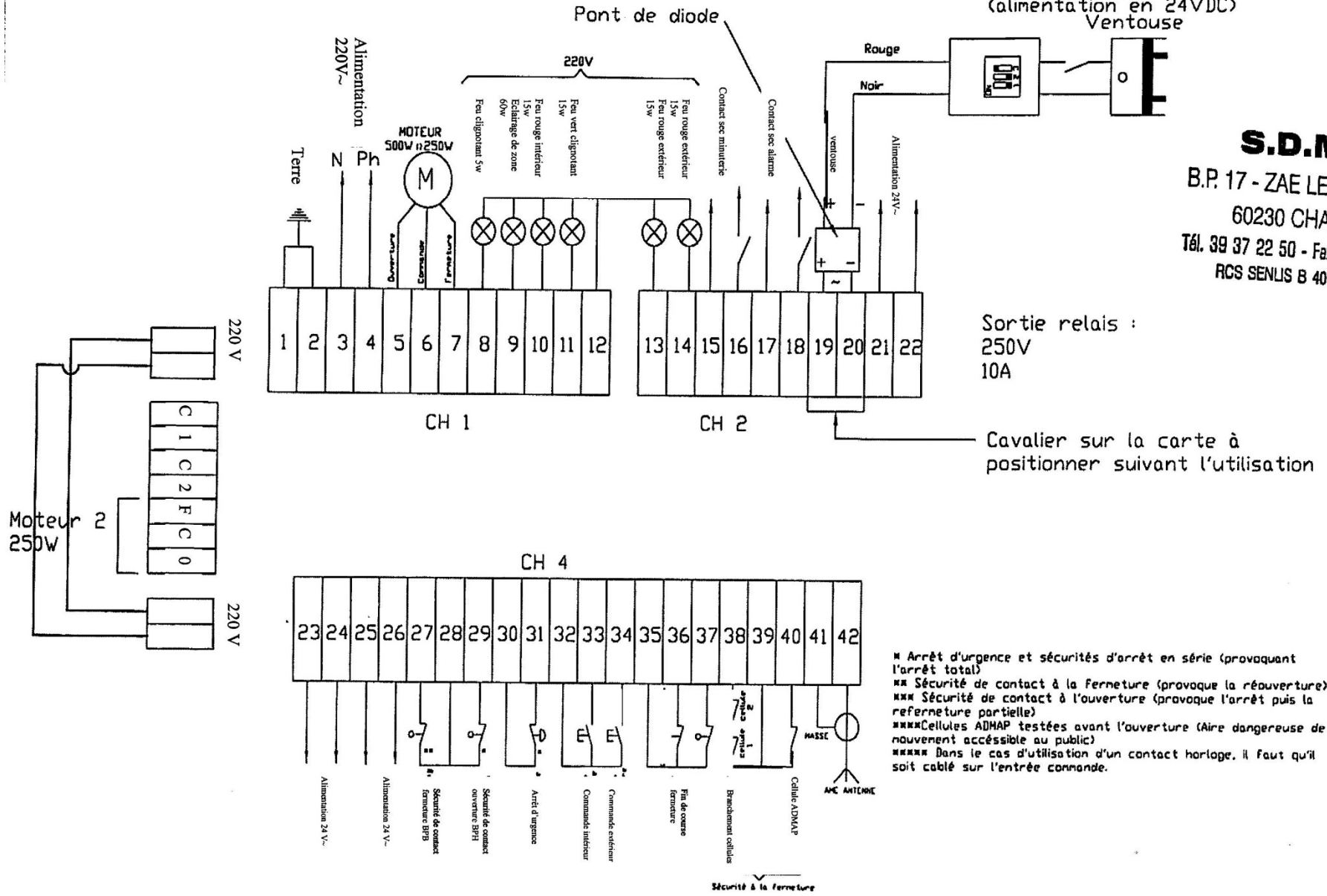
## Vérification des galets et des rails de guidage :

- Nettoyez les rails de guidage. **Ne les graissez pas !**
- Vérifiez l'usure des galets. En cas d'usure prononcée ou d'endommagement des galets, faites-les remplacer par un spécialiste.

## Accessoires :

Utilisez exclusivement des pièces d'origine appropriées pour la porte de garage afin de garantir le niveau élevé de qualité, de sécurité, de fiabilité et longévité.

Câblage de la ventouse type VE3000, VE30001  
(alimentation en 24VDC)  
Ventouse



**S.D.M.I.**  
B.P. 17 - ZAE LES POINTE  
60230 CHAMBLY  
Tél. 39 37 22 50 - Fax 39 37 24  
RCS SENLIS B 401 895 578

- Arrêt d'urgence et sécurités d'arrêt en série (provoquant l'arrêt total)
- Sécurité de contact à la fermeture (provoque la réouverture)
- Sécurité de contact à l'ouverture (provoque l'arrêt puis la refermeture partielle)
- Cellules ADHAP testées avant l'ouverture (Aire dangereuse de nouveau accessible au public)
- Dans le cas d'utilisation d'un contact horloge, il faut qu'il soit câblé sur l'entrée commande.



DATE: 06/09/2002

PROGRAMMATION DE SWITCH

# REGLAGE ET AFFICHEUR micro controleur 7AFD049

**S.D.M.I.**  
B.P. 17 - ZAE LES POINTES  
60230 CHAMBLY  
Tél. 39 37 22 50 - Fax 39 37 24 01  
RCS SENLIS B 401 895 576

- POSITION BLOCCAGE  
Switch 1
- POSITION SEMI-AUTOMATIQUE  
Switch 2
- FIN DE COURSE  
Switch 3
- LE PREAVIS  
Switch 4
- LE COUP DE BFLIER  
Switch 5
- DECALAGE MOTEUR  
Switch 6
- VENTOUSE GACHE  
Switch 7
- VISUALISATION TEMPO  
Switch 8

Switch 1	Switch 2	
ON	ON	Auto
OFF	ON	Homme mort
OFF	OFF	Semi auto

REGLAGE MODE AUTO SEMI-AUTO

Important,  
ne pas  
oublier les  
ponts sur  
les bornes  
220Vlt

Fusible  
4 A

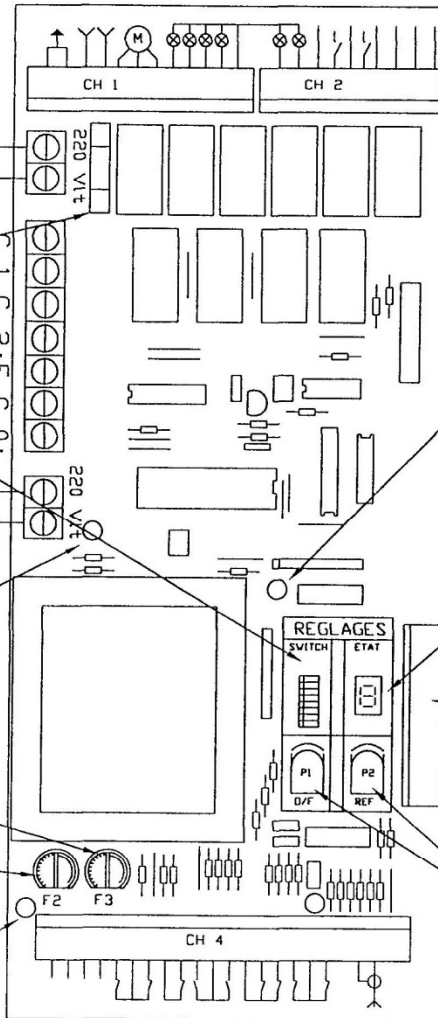
LED fusible  
220Vlt

Fusible  
3.15 A

Fusible  
3.15 A

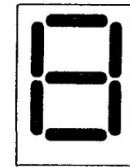
LED fusible  
24Vlt  
Eteinte: 1 ou  
2 fusible HS

COUPER LE COURANT POUR CHANGER LA  
PROGRAMMATION DE LA CARTE



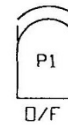
RESET  
Valider par reset après  
chaque modification des  
SWITCH ou TEMPO

AFFICHEUR

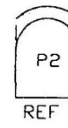


- Ouverture en cours
- F Fermeture en cours
- 1 Attente commande
- 2 Attente fermeture A.U.
- 3 Attente fermeture cellule ADMAP
- 4 Attente fermeture SEC.FERM
- 5 Defaut barre palpeuse haute
- 6 Defaut barre palpeuse basse
- 7 Commande permanente
- A Attente fin temporisation refermeture
- b Reouverture pendant le cycle fermeture
- C refermeture pendant le cycle ouverture

Recepteur radio BFT



P1 Réglage du temps de  
fonctionnement du moteur à  
l'ouverture et à la fermeture  
Min: 5s  
Max: 130s



P2 Réglage du temps de passage  
"A" en mode automatique  
Min: 0s  
Max: 255s

Visualisation (SWITCH 8) plage de 20s